

# AbrasiMatic® 300

## Tronçonneuse Abrasive

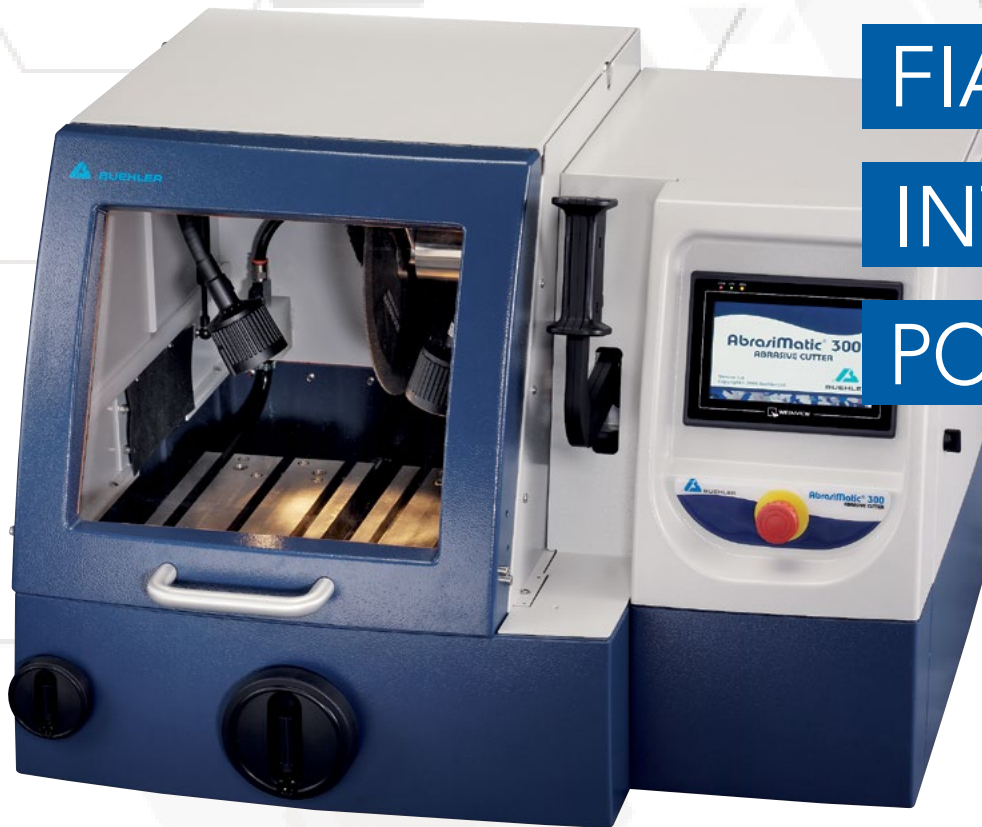


# AbrasiMatic® 300

FIABLE

INTUITIVE

POLYVALENTE



## L'AbrasiMatic 300 est conçue pour les environnements les plus exigeants

La tronçonneuse AbrasiMatic 300 est conçue pour les charges de travail les plus exigeantes. Cette tronçonneuse pour paillasse permet une coupe manuelle dans l'axe Z, une coupe automatique et manuelle dans l'axe Y et offre l'option d'un positionnement pour coupes parallèles dans l'axe X. Elle offre donc une polyvalence maximale à l'utilisateur et lui permet d'effectuer des découpes dans une grande variété de matériaux, de tailles et de géométries.



- Coupez les grandes pièces grâce au puissant moteur 5 chevaux [3,7 kW]
- Utilisez toute la profondeur de la chambre de coupe pour tronçonner des pièces longitudinales jusqu'à 10,25 pouces [260 mm]
- Choisissez entre les modes de coupe manuel et automatique pour disposer de la coupe la plus adaptée à votre travail
- Exploitez la grande flexibilité de coupe de la machine et obtenez d'excellents résultats en vous appuyant sur une durabilité éprouvée

# Fiabilité éprouvée



## 1 Moteur puissant et fiable

L'AbrasiMatic 300 est dotée d'un puissant moteur de 5 CV [3,7 kW]. Prenant en charge des meules jusqu'à 12" [305 mm] de diamètre, le moteur permet de travailler sur des pièces pouvant atteindre 110 mm de hauteur. Pour améliorer la fiabilité et la durée de vie du produit, le moteur est en dehors de la chambre de coupe, afin d'être protégé des débris et du liquide de refroidissement.

## 2 Fonctionnement manuel

La machine dispose d'une poignée manuelle pour l'axe Z qui offre un choix plus large de modes de coupe à l'utilisateur. Le bras de coupe manuelle offre à l'utilisateur un retour tactile au fur et à mesure de sa progression, exactement comme sur une machine seulement manuelle.

## 3 Commande à 3 axes, facile à utiliser

En plus du positionnement manuel sur l'axe Z, la machine standard est livrée avec une commande sur l'axe Y pouvant être contrôlée automatiquement ou manuellement, pour une flexibilité maximale dans la configuration et la coupe. Et pour améliorer encore le positionnement et la flexibilité de coupe, une table mobile sur l'axe X peut être ajoutée, offrant 3 axes de mouvement.

## 4 Grande chambre de coupe et capot rétractable

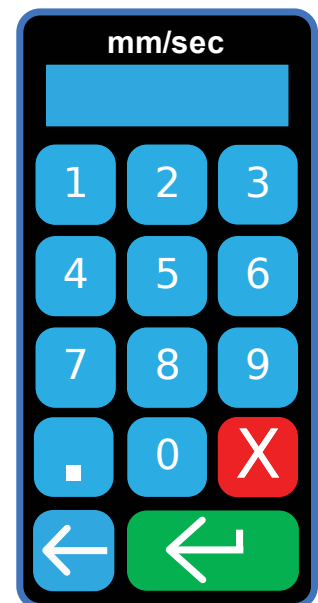
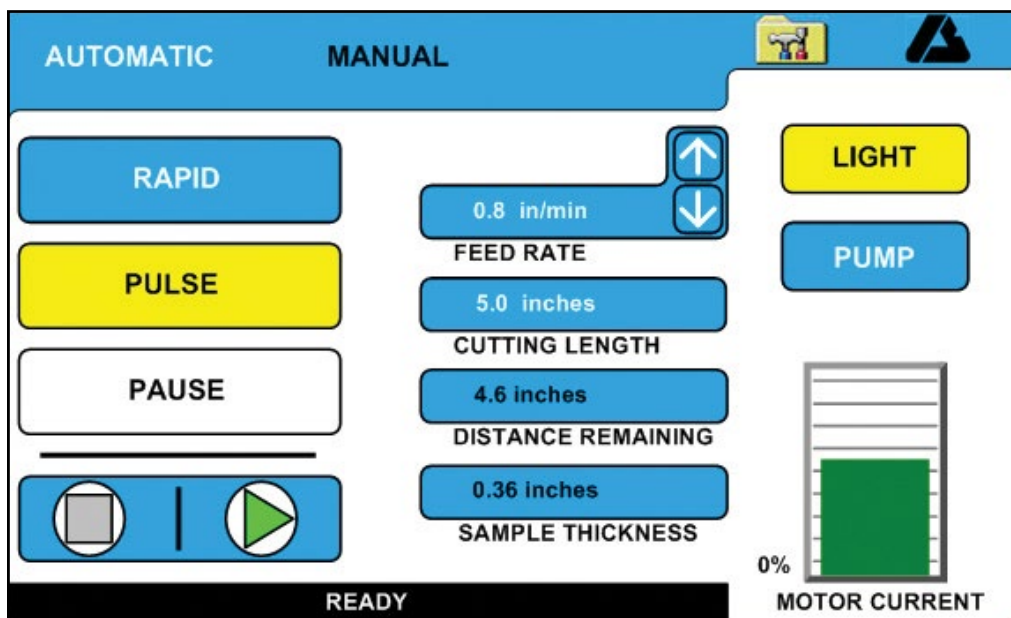
La chambre s'étend sur toute la profondeur de la machine afin de permettre des coupes longues sur l'axe Y, offrant ainsi une plus grande flexibilité de coupe à l'utilisateur. La chambre est équipée de lumières LED qui éclairent la table de coupe, offrant ainsi une plus grande visibilité. Le capot s'ouvre et se replie vers l'arrière pour ouvrir davantage la chambre et permettre un accès plus facile lors du bridage.



# Commande intuitive

## Écran tactile

L'Abrasimatic® 300 dispose d'un écran tactile qui permet à l'utilisateur une découpe en mode automatique. Il lui suffit de régler à l'avance la longueur et la vitesse de coupe. Le mode automatique augmente la régularité de la coupe tout en libérant l'utilisateur, qui peut concentrer son attention sur d'autres tâches. En mode automatique, la fonction SmartCut de Buehler réduit automatiquement la vitesse pour protéger le moteur contre un éventuel calage. La fonction de coupe par impulsion peut également être choisie en mode automatique pour améliorer la qualité de la coupe.





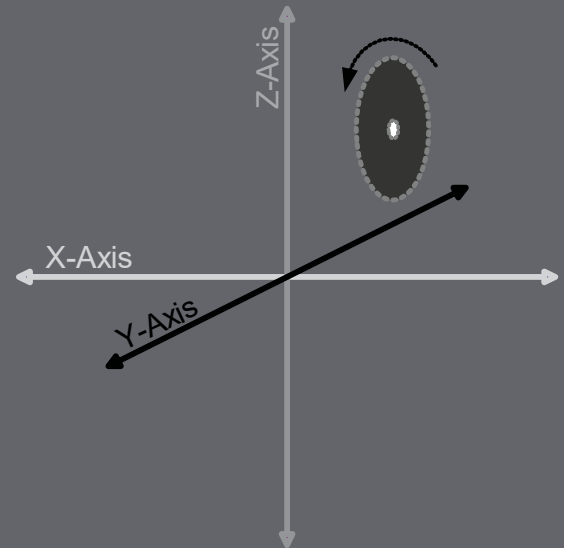
# Polyvalence de coupe

L'utilisateur dispose de 3 options de coupe. Ces options permettent de choisir :

1. Coupe manuelle sur les axes Y et Z, en utilisant le bras manuel et la manivelle de la table sur l'axe Y.
2. Découpe longitudinale automatisée sur l'axe Y à l'aide grâce à l'alimentation motorisée sur l'axe Y et aux options qu'offre l'écran tactile.
3. Coupes parallèles manuelles avec la manivelle de déplacement de table sur l'axe X.

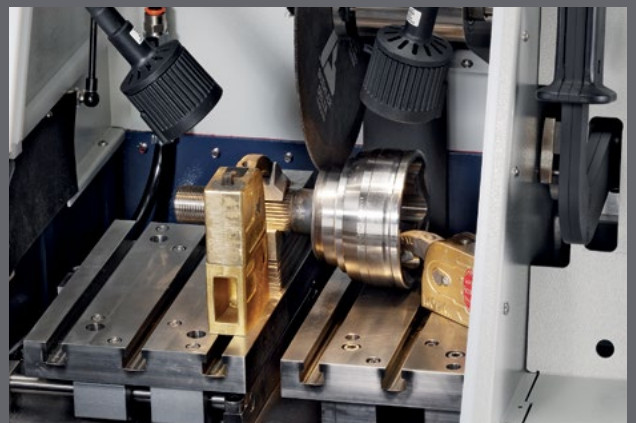
La coupe manuelle pendulaire sur l'axe Z permet une coupe simple et rapide, à l'aide du bras manuel. La coupe manuelle sur l'axe Y permet de sectionner des morceaux oblongs ou de forme irrégulière, tandis que la coupe automatique sur l'axe Y permet d'obtenir des résultats réguliers et reproductibles sans avoir besoin de régler à nouveau la machine.

Le mode de découpe sur l'axe X, en option, permet d'effectuer des coupes parallèles de l'épaisseur désirée sans avoir à manipuler et brider de nouveau l'échantillon à tronçonner.



## Bac de recirculation

Un refroidissement efficace des matériaux est essentiel pour produire des coupes de qualité, sans brûlure. Le système de refroidissement de 22 gal [83 l] fonctionne automatiquement pendant la coupe et peut également être activé manuellement pour permettre à l'utilisateur de nettoyer la chambre à l'aide du tuyau dédié. Le bac est doté d'une conception à avec trois compartiments qui piège les débris et assure un retour propre du liquide de refroidissement vers la meule. Le système est équipé d'une cartouche filtrante mobile permettant un déplacement rapide et aisé du dispositif pour son nettoyage.



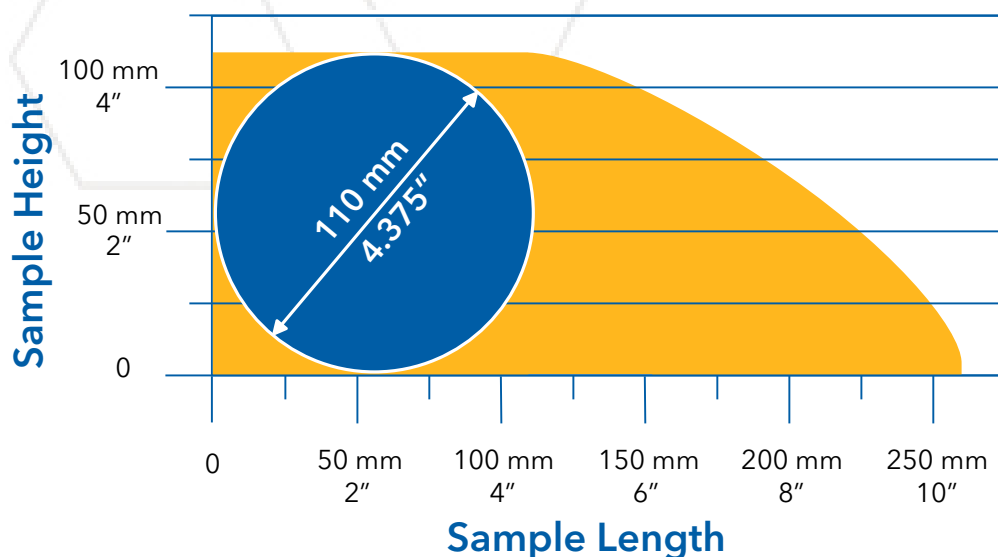
# Caractéristiques techniques

## Fonctionnement

Tension/Fréquence/Phase	230 Vca, 60 Hz ; 460 Vca, 60 Hz ; 220 Vca, 50 Hz ; 380 Vca, 50 Hz/3 phases
Consommation électrique	4,0 kW
Courant maximal	15,7 ampères à 220/230 Vca ; 7,9 ampères à 460 Vca ; 9,1 ampères à 380 Vca
Puissance du moteur	5 CV [3,7 kW]
Capacité du bac de recirculation	22 gal [83 l]
Tailles de raccord de tuyau	Admission : 1 pouce [25 mm] ; Évacuation : 2 pouce [50 mm]
Niveau sonore	78 dBA - sans charge
Taille de l'extracteur de fumées	Diamètre de découpe de 3 pouce [75 mm]
Panneau de commande	Diagonale de 7 pouce [175 mm] ; 320 x 240 pixels ; écran 256 couleurs, rétroéclairage NEMA4 [IP 65] résistant à l'eau
Dimensions de la table à rainures en T	L 14,375 x P 10 pouce [365 x 254 mm] ; Rainures en T de 12 mm de large
Mouvement de déplacement	Axe Z : 5,75 pouce [150 mm] ; Axe Y : 10,25 pouce [260 mm] ; Axe X : 2,75 pouce [70 mm]
Vitesse automatique sur l'axe Y	0,3-5 po/min [0,1-2,5 mm/sec]
Diamètre de l'arbre et de la meule abrasive	Maximum 12 pouce [305 mm] et 1,25 pouce [32 mm]
Vitesse de la meule	2600 tr/min à 50/60 Hz ; 8200 pieds <sup>2</sup> /min [2700 m <sup>2</sup> /min]
Diamètre de coupe maximal	4,375 pouce [110 mm]
Chambre de coupe	L 36 x P 22 x H 8 pouce [914 x 558 x 203 mm]



## Capacité de coupe sur axes Y et Z



L'enveloppe de coupe de l'AbrasiMatic 300 (avec nouvelle lame de 12 pouce [305 mm]) est l'une des plus grandes de sa catégorie, avec une capacité de coupe longitudinale allant jusqu'à 10,25 pouce [260 mm].



# Informations de commande

## AbrasiMatic 300

### Axes Z et Y uniquement

Référence machine	Tension/Fréquence
10-2190-260	200-240 Vca, 60 Hz
10-2190-460	440-480 Vca, 60 Hz
10-2190-250	200-240 Vca, 50 Hz
10-2190-400	380-400 Vca, 50 Hz

### Axes X, Y, Z

Référence machine	Tension/Fréquence
10-2193-260	200-240 Vca, 60 Hz
10-2193-460	440-480 Vca, 60 Hz
10-2193-250	200-240 Vca, 50 Hz
10-2193-400	380-400 Vca, 50 Hz



## Consommables requis



### Meules abrasives

Gamme de tailles de  
10 pouces [254 mm] à  
12 pouces [305 mm]



### Cool 3 10-6010

Fluide miscible à l'eau  
concentré (2,6 gal, 10 L)



### Bac de recirculation

10-2332-260 [200-240 Vca, 60 Hz]  
10-2332-460 [440-480 Vca, 60 Hz]  
10-2332-250 [200-240 Vca, 50 Hz]  
10-2332-400 [380-400 Vca, 50 Hz]

## Options de bridage

### MetKlamp VIII

95-C1822 (droite)  
95-C1821 (gauche)  
Prise en charge jusqu'à  
3,125 pouces [80 mm]



### Étau de serrage monobloc moyen

10-3545 (droite)  
10-3544 (gauche)

**Ouverture maximale** : 2,75 po [70 mm]  
**Plaque de serrage** : 3,2" x 1,4" [80 x 35 mm]



### Kit d'étau coulissant moyen

10-3541 (droite)  
10-3540 (gauche)  
Prise en charge de pièces de  
n'importe quelle largeur.



### Étau de bridage pour visseries

95-C1702  
Doit être maintenu par un autre étau  
de type MetKlamp™



### Kit de brides verticales

10-3531 (petit)  
10-3523 (grand)



### Blocs de rehausse

10-3532 (petit)  
10-3528 (grand)

Permet d'augmenter la hauteur de la  
bride verticale de 2,4 pouces [60 mm]  
pour le petit modèle et de 2,9 pouces  
[74 mm] pour le grand modèle



### Cales pour bridage vertical et horizontal

10-3526

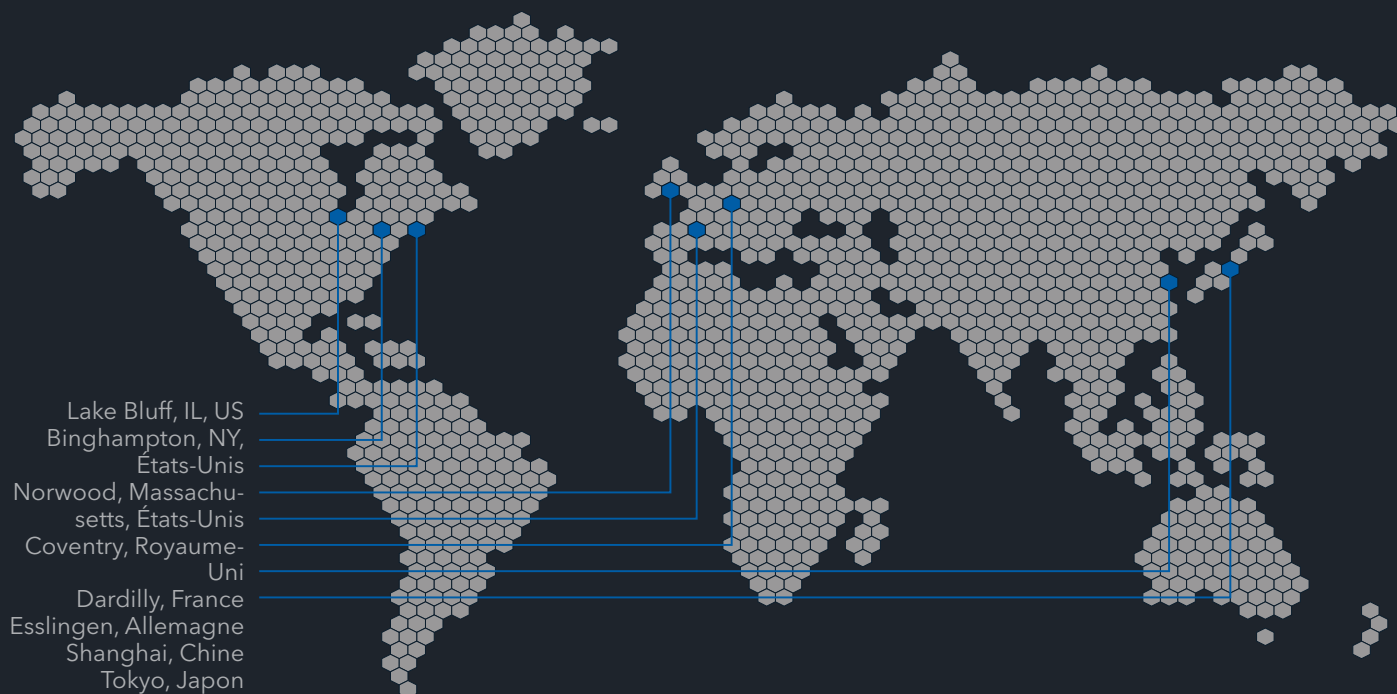


### Kit de serrage de bloc en V

10-3527



## Sites Buehler dans le monde



Solutions pour la préparation, les tests et l'analyse des matériaux

### Siège social mondial de BUEHLER

#### BUEHLER Amérique du Nord et du Sud

41 Waukegan Road, Lake Bluff, Illinois 60044

**Tél. :** +1 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)

**Web :** [www.buehler.com](http://www.buehler.com) | **E-mail :** [info@buehler.com](mailto:info@buehler.com)  
[shop.buehler.com](http://shop.buehler.com)

### Siège social pour l'Europe

#### BUEHLER Allemagne - Leinfelden-Echterdingen

ITW Test & Measurement GmbH

**Tél. :** +49 (0) 711 4904690-0

**Web :** [www.buehler-met.de](http://www.buehler-met.de) | **E-mail :** [info.eu@buehler.com](mailto:info.eu@buehler.com)  
[www.metallographie.biz](http://www.metallographie.biz)

#### BUEHLER France - Dardilly

**Tél. :** +33 (0) 800 89 73 71

**Web :** [www.buehler.fr](http://www.buehler.fr) | **E-mail :** [info.eu@buehler.com](mailto:info.eu@buehler.com)  
[www.metallographie.fr](http://www.metallographie.fr)

#### BUEHLER Royaume-Uni - Coventry

**Tél. :** +44 (0) 800 707 6273

**Web :** [www.buehler.co.uk](http://www.buehler.co.uk) | **E-mail :** [info.eu@buehler.com](mailto:info.eu@buehler.com)  
[www.metallography.biz](http://www.metallography.biz)

### Siège social pour l'Asie

#### BUEHLER Chine - Shanghai

ITW Test & Measurement (Shanghai) Co., Ltd.

**Tél. :** +86 400 111 8683 | **Fax :** +86 21 6410 6671

**Web :** [www.buehler.cn](http://www.buehler.cn) | **E-mail :** [info.cn@buehler.com](mailto:info.cn@buehler.com)

#### BUEHLER Asie-Pacifique

**Tél. :** +86 400 111 8683

**E-mail :** [info.asia@buehler.com](mailto:info.asia@buehler.com)

#### BUEHLER Japon

**Tél. :** +81 03 5439 5077 | **Fax :** +81 03 3452 7220

**Web :** [www.buehler.jp](http://www.buehler.jp) | **E-mail :** [info.japan@buehler.com](mailto:info.japan@buehler.com)