



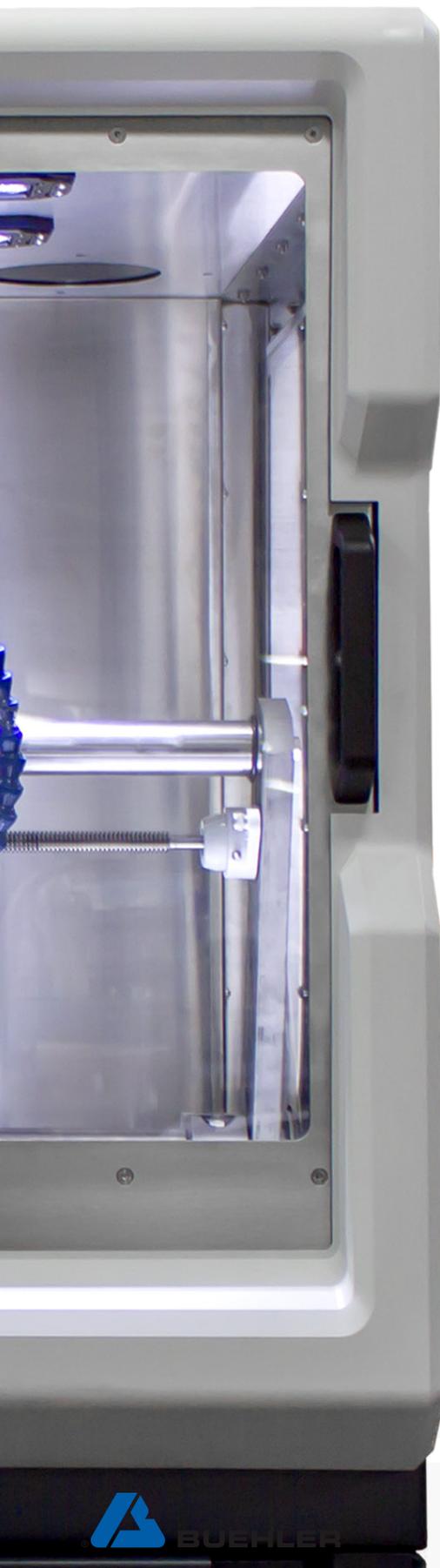
AbrasiMet XL Pro

# AbrasiMet™ XL Pro

Tronconneuse Automatique  
de Pointe

# AbrasiMet™ XL Pro





## AbrasiMet XL Pro - conçue pour les environnements exigeants

Profitez d'une qualité de coupe constante et reproductible pour vos pièces volumineuses grâce à la programmabilité, au mode automatique et aux multiples fonctionnalités évoluées de l'AbrasiMet™ XL Pro. Son interface utilisateur intuitive, sa conception robuste et une chambre de coupe optimisée en font l'outil idéal dans les environnements exigeants.



- Alignement précis des échantillons grâce aux déplacements sur 3 axes du disque et de la table
- Coupe des pièces de grande dureté et volumineuses optimisée par le moteur 10 kW équipé du système SmartCut



- La vaste chambre de coupe peut recevoir des pièces d'une longueur allant jusqu'à 1245 mm
- Coupes multiples automatiques, sans aucune intervention de l'utilisateur, grâce au mode de coupe série
- Élimination rapide des débris sans recours à des consommables avec le NOUVEAU système de recirculation
- Profitez de gains de temps substantiels, d'une flexibilité accrue et d'une fiabilité assurée



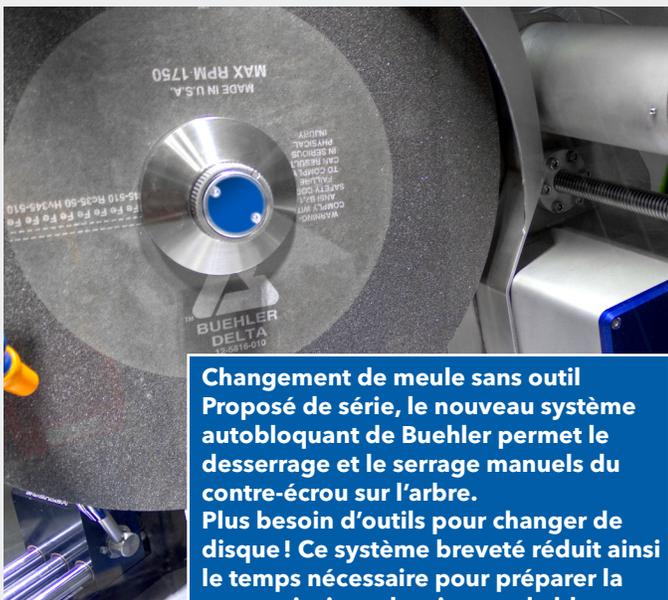
PUISSANTE  
ROBUSTE  
INTUITIVE



# Puissante

## Moteur performant

Dotée d'un moteur incroyablement puissant de 10 kW, l'AbrasiMet XL Pro permet de tronçonner rapidement des pièces volumineuses et très dures, faisant ainsi gagner un temps précieux à l'utilisateur. Grâce au système SmartCut, la vitesse d'avance est optimisée pour assurer une vitesse maximum et un tronçonnage continu aussi longtemps que nécessaire sans risque d'interruption.



**Changement de meule sans outil**  
Proposé de série, le nouveau système autobloquant de Buehler permet le desserrage et le serrage manuels du contre-écrou sur l'arbre. Plus besoin d'outils pour changer de disque ! Ce système breveté réduit ainsi le temps nécessaire pour préparer la coupe ainsi que les risques de blessure.

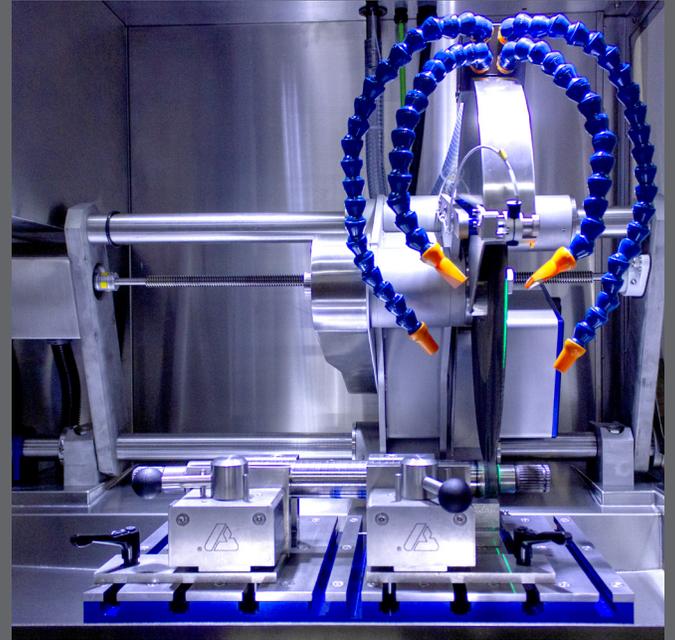




# Robuste

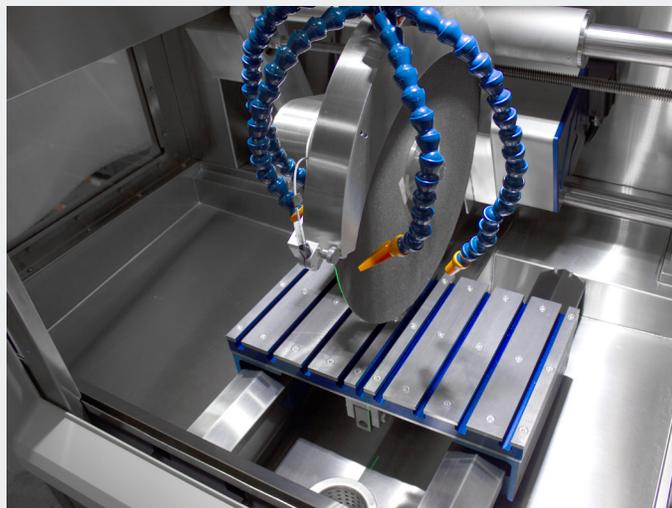
## Moteur protégé

Le moteur de l'AbrasiMet XL Pro est séparé de l'arbre par une commande à courroie. Le bras de tronçonnage motorisé évite ainsi tout contact avec les débris et le fluide de refroidissement - pour une fiabilité accrue du système.



## Chambre de coupe maximisée

La séparation entre le moteur et l'unité arbre/meule évite toute interférence avec les pièces et systèmes de bridage dans la chambre lors d'une coupe. Le moteur étant déporté, cette chambre maximisée peut recevoir des pièces d'une taille max. de 1245 x 635 x 178 mm (l x P x H) - un espace suffisant pour la plupart des pièces à tronçonner dans un environnement de production.



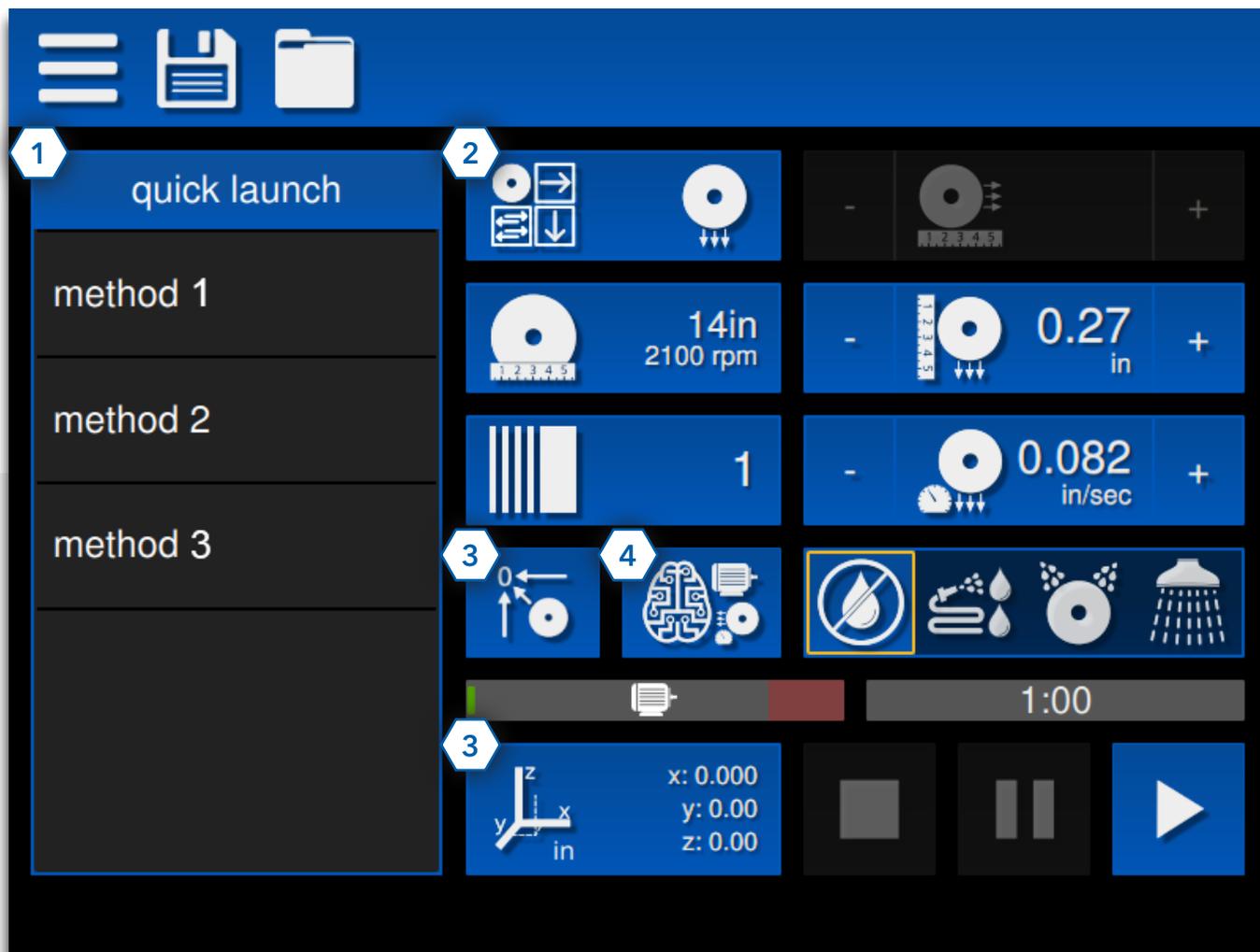
## Tests de durée de vie

L'AbrasiMet XL Pro a été conçue pour répondre aux exigences strictes des environnements de contrôle qualité qui traitent de grandes quantités d'échantillons. Sa robustesse a été longuement testée pour valider sa capacité à résister à un usage intensif sans compromettre la qualité de coupe.



# Interface intuitive

L'interface utilisateur intuitive de l'AbrasiMet XL Pro est l'un de ses atouts clés pour simplifier le tronçonnage. En regroupant tous les derniers programmes utilisés et les principales fonctions de coupe, le grand écran principal facilite le lancement d'un programme et permet de configurer une section en un temps minimum.



## 1 Coupes reproductibles

Une sélection de méthodes programmées contribue au choix du bon programme et au lancement ultrarapide de la coupe. La réduction du temps entre les coupes raccourcit la durée totale du cycle.

## 2 Type de coupe

Ce champ ouvre un menu qui propose 4 types de coupe : pendulaire, longitudinale en Y, par incréments et manuelle. Ces différentes méthodes permettent à l'utilisateur de choisir la mieux adaptée à ses besoins.

## 3 Retour et traçabilité

La machine mémorise toujours sa position par rapport à la position de départ. Cette particularité permet à l'utilisateur de reproduire une coupe en revenant à la position initiale définie.

## 4 SmartCut

Avec Smart Cut, fini le réglage approximatif de la vitesse d'avance selon la dureté et les dimensions de l'échantillon. Ce système de gestion intelligent adapte automatiquement la vitesse d'avance pour éviter d'endommager le moteur, la meule abrasive et l'échantillon si la charge moteur devient trop importante. SmartCut aide ainsi l'utilisateur à optimiser la vitesse d'avance et la qualité de coupe, quelle que soit l'application.

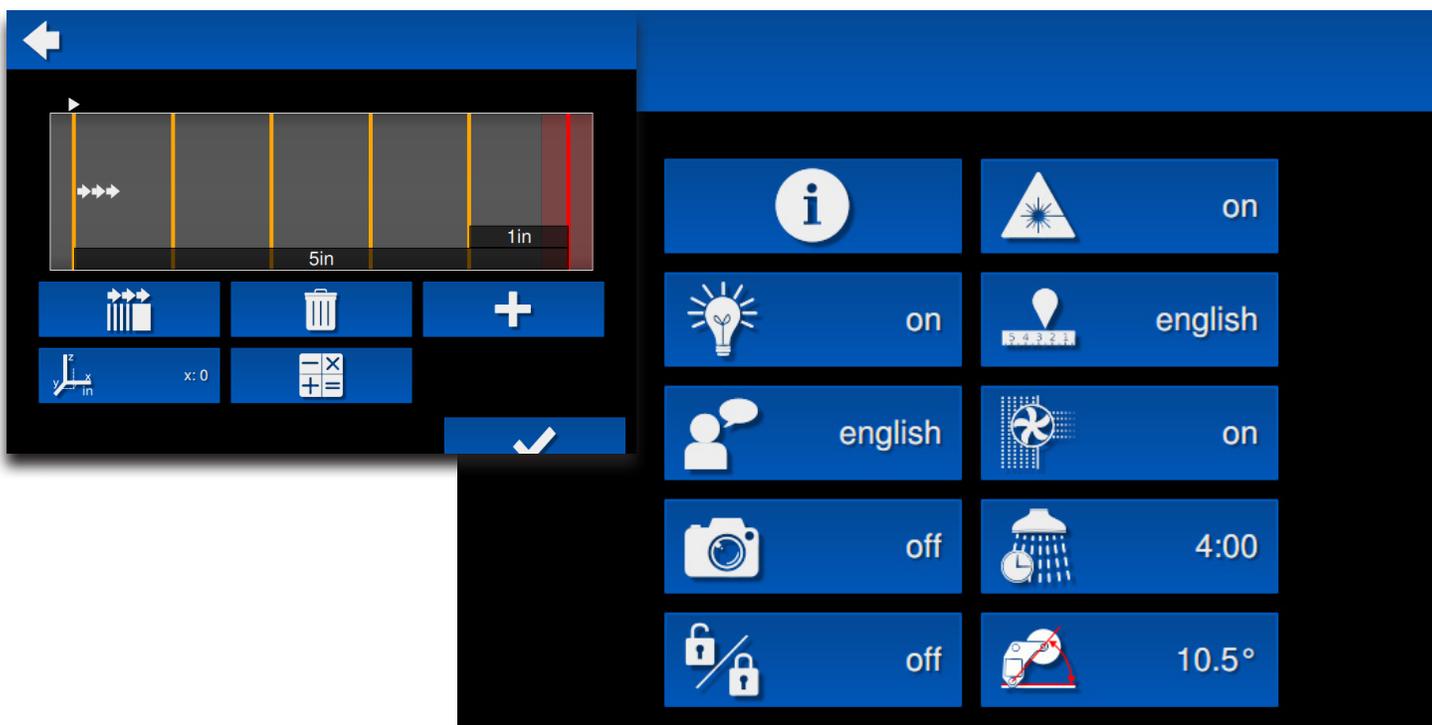
Grâce au système Variable SmartCut, la première limitation variable du moteur signée Buehler,

vous pouvez désormais fixer le degré de protection de SmartCut afin d'obtenir une fiabilité maximale du moteur et une qualité de coupe optimale en fonction de l'application. Une protection accrue limite la charge et l'usure du moteur au profit d'un allongement potentiel de la durée de vie du moteur et de la meule.



# Coupes séries

Configurez l'exécution automatique de coupes multiples par la machine. Grâce au déplacement précis de la meule sur l'axe X, l'utilisateur peut définir des largeurs de coupe identiques ou personnalisées pour réaliser les coupes voulues sans devoir brider à nouveau l'échantillon.



# Fonctions personnalisables



## Nettoyage et rinçage

Les fonctions de lavage et de rinçage peuvent être activées via l'écran tactile. Le nettoyage des parois vitrées avec la fonction de lavage améliore la visibilité grâce à la pulvérisation de fluide de refroidissement. La douche externe permet en outre aux utilisateurs de rincer et nettoyer la chambre de coupe.



## Alerte table

Découvrez la NOUVELLE fonction « Alerte table » qui vise à réduire le risque de tronçonner la table porte-étaux. Définissez la profondeur de coupe maximum et une alerte s'affichera lors de toute tentative de coupe au delà de cette limite.

# Fonctions programmables



## SmartCut

Empêche le moteur de caler et adapte automatiquement la vitesse max. en fonction des dimensions et de la dureté de la pièce



## Variable SmartCut

Définit le degré de protection de SmartCut afin d'optimiser la machine pour une application donnée



## Coupes sériées

Tronçonnage de plusieurs échantillons avec un seul programme



## Sécurisation par code d'accès

Verrouille certains réglages machine au choix



## Alerte table

Définit une limite sur l'axe Z pour éviter de couper la table rainurée en T



## Suivi des déplacements

Mémoire les déplacements et fixe la position de départ



## Bouton de retour

Ramène automatiquement la meule et la table en position de départ



## Nettoyage

Fixe la durée du nettoyage lorsque la fonction est activée



## Méthodes sauvegardées

Mémoire les paramètres de coupe programmés



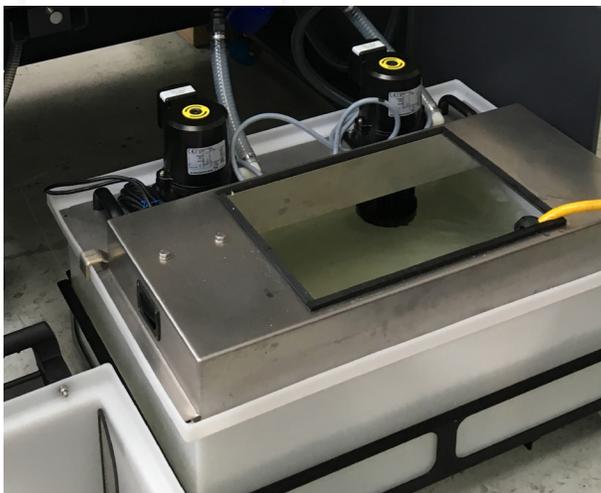
## Laser vert

Facilite l'alignement de la coupe sur l'échantillon

# Bac de recirculation/filtration

Conçu pour rendre le nettoyage simple et rapide sans avoir recours à des filtres jetables (consommables), le nouveau bac de recirculation de Buehler permet à l'utilisateur de se consacrer davantage aux autres opérations de préparation des échantillons.

Le système est fourni avec deux pompes puissantes qui assurent en permanence la qualité des coupes grâce au fort débit du fluide de refroidissement. La grande capacité (170 l) et la conception du système permettent d'espacer au maximum les nettoyages complets de la machine.



La conception à récipient intégré constitue la particularité de ce système. Le nettoyage régulier du bac intérieur, qui filtre les gros débris, allonge la durée d'utilisation du fluide de refroidissement tout en réduisant la fréquence des nettoyages complets. La machine comprend par ailleurs une unité de vibration brevetée, conçue pour garder propre le pré-tamis de filtration escamotable et compacter les débris afin d'espacer davantage encore les nettoyages.

Lorsqu'un nettoyage complet doit être effectué, il suffit de déconnecter le système de recirculation sur roulettes de la machine et de le pousser jusqu'à la zone d'élimination des déchets.



# Caractéristiques techniques

## AbrasiMet XL Pro

### Fonctionnement

<b>Tronçonnage</b>	Avance linéaire du disque de tronçonnage : automatique, manuelle ou gérée par Smart Cut
<b>Unités</b>	Impériales et métriques
<b>Axes de déplacement du disque</b>	Latéral et vertical (X, Z)
<b>Axes de déplacement de la table</b>	Longitudinal (y)
<b>Types de coupe</b>	Pendulaire, longitudinale en Y, par incréments
<b>Écran</b>	Écran LCD de 267 mm avec rétroéclairage par LED
<b>Commandes</b>	Écran tactile ; joystick
<b>Éclairage</b>	4 LED, luminosité réglable
<b>Programmation</b>	Mémoire des derniers réglages, coupes sériées, méthodes personnalisables
<b>Laser</b>	Laser vert (520 nm, classe 2)

### Dimensions

Largeur maximale de l'échantillon	1245 mm		
Incréments de la longueur de coupe	1 mm		
Capacité du bac de recirculation/filtration	170 l		
Dimensions de la table rainurée en T	505 mm x 300 mm		
Dimensions de l'appareil	Largeur : 1372 mm Profondeur : 1288 mm Hauteur : 1905 mm		
Poids	794 kg		
Ø du disque de tronçonnage	356 mm	406 mm	457 mm
Hauteur max. sous meule	247 mm	221 mm	196 mm
Capacité de coupe	127 mm	152 mm	178 mm
Vitesse du disque de tronçonnage	2100 tr/min	1900 tr/min	1860 tr/min

### Alimentation électrique

Puissance du moteur	10 kW
Alimentation principale	380-480 V CA, triphasé, 50/60 Hz
Courant max.	25 A à 460 V CA
Dispositifs de sécurité	Interrupteur de verrouillage de la porte, arrêt d'urgence, deux mains nécessaires pour déplacer le disque lorsque la porte est ouverte, Smart Cut
Conformité aux normes	Directives CE

# Indications de commande

## Éléments de base



### AbrasiMet XL Pro

10-2320-400 (triphase, 400-480 V CA)

#### Accessoires inclus:

Système autobloquant breveté et bac de recirculation/ filtration



Système autobloquant breveté



Bac de recirculation/ filtration

## Consommables nécessaires

Rendez-vous sur le site [www.buehler.com](http://www.buehler.com)



### Meules abrasives

Diamètres disponibles :  
356 mm à 457 mm



### Fluide Cool 3 10-6010

Additif concentré (10 l)

## Accessoire en option

Rendez-vous sur le site [www.buehler.com](http://www.buehler.com)



### Extracteur de fumées 10-2343-400

Utilisez l'extracteur de fumées pour évacuer la vapeur de la chambre de coupe et améliorer la visibilité. Vivement recommandé aux clients ne possédant pas l'actuelle option ventilation.



## Options de bridage

### Étau monobloc rapide de grande taille

10-3547 (rechts) 10-3546 (links)

**Ouverture maximum:** 185 mm  
**Plaque de fixation:** 78 x 89 mm



### MetKlamp VIII

95-C1822 (rechts)

95-C1821 (links)

Étau à bridage par cames pour échantillons jusqu'à 38 mm



### Étaux à mors séparés de grande taille

10-3543 (droite) 10-3542 (gauche)

Maintient les pièces de toute largeur



### Grand kit de bridage vertical

10-3523

Serrage solide des pièces d'un diamètre allant jusqu'à 180 mm



### Grandes rehausses

10-3528

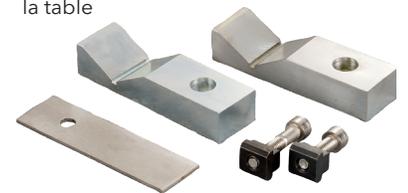
Zur Erhöhung der großen vertikalen Spannvorrichtungen für größere Werkstücke



### Kit de support en V et cales d'épaisseur

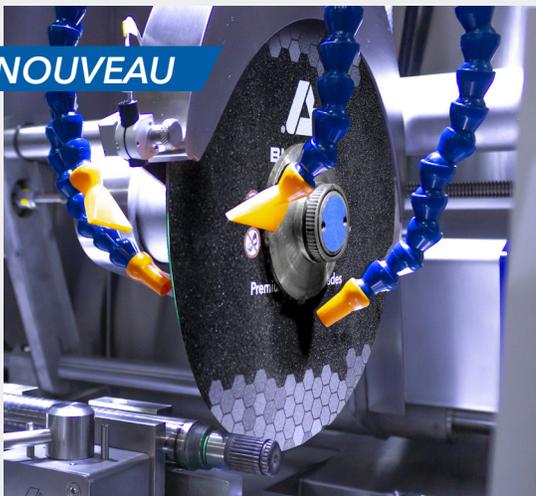
10-3527

Surélève les échantillons par rapport à la table



## Meules abrasives premium à liant résine

**NOUVEAU**



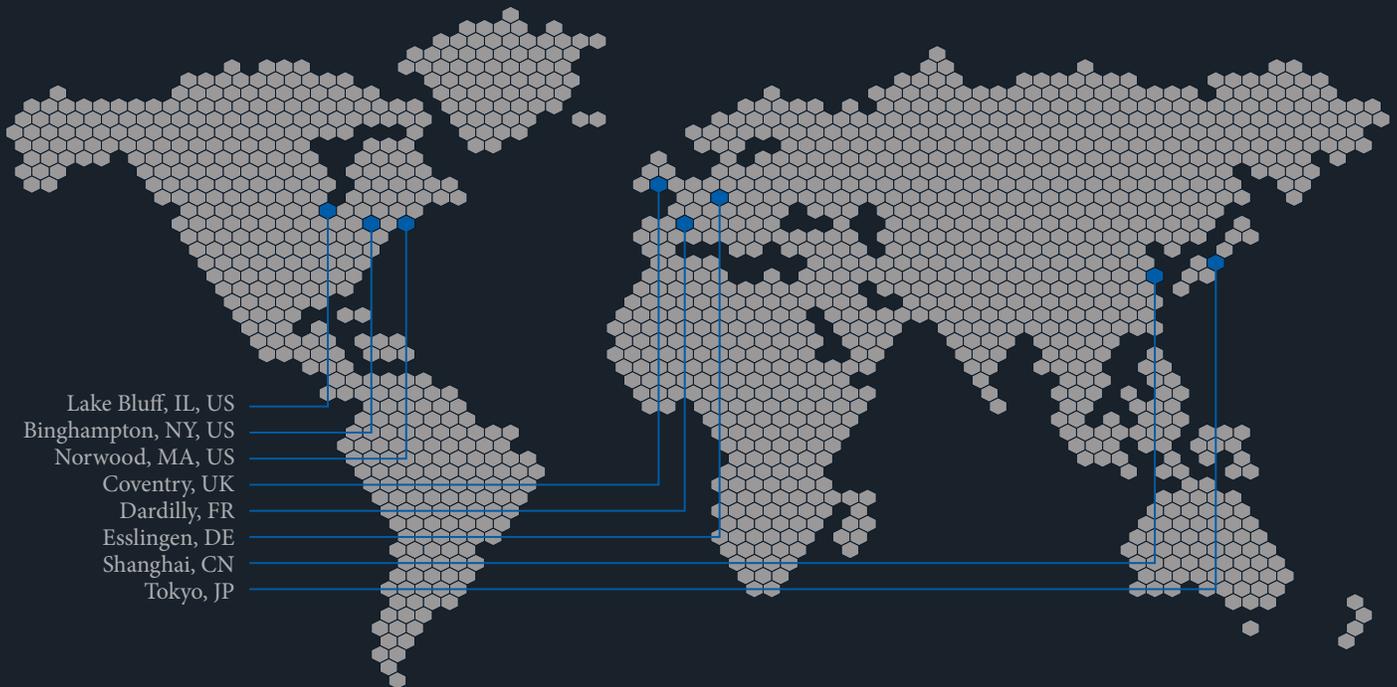
Cette longévité permet à l'utilisateur de réduire la fréquence des changements et des achats, un avantage qui vient s'ajouter à la grande reproductibilité des résultats. Vous souhaitez optimiser la préparation de vos échantillons ? Mettez sur la répétabilité, la qualité des coupes et la longévité accrue offertes par ces nouveaux disques de tronçonnage.

**Arbre de 32 mm (lot de 10)**

**Épaisseur de toutes les meules ci-dessous : 3 mm**

Usage recommandé	406 mm
Matériaux non ferreux	10-31650-010
Matériaux ferreux HRC 50-60	10-31612-010
Matériaux ferreux >HRC 60	10-31610-010
Superaliages	10-31605-010

## Sites BUEHLER à travers le monde



Lake Bluff, IL, US  
Binghampton, NY, US  
Norwood, MA, US  
Coventry, UK  
Dardilly, FR  
Esslingen, DE  
Shanghai, CN  
Tokyo, JP



# BUEHLER

Des solutions pour la préparation, les essais et l'analyse des matériaux

### Siège mondial de BUEHLER

#### **BUEHLER Amérique du Nord et du Sud**

41 Waukegan Road, Lake Bluff, Illinois 60044  
Tél. : +1 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)  
I : [www.buehler.com](http://www.buehler.com) | E : [info@buehler.com](mailto:info@buehler.com) [shop.buehler.com](http://shop.buehler.com)

### Siège européen

#### **BUEHLER Allemagne - Esslingen**

ITW Test & Measurement GmbH  
Tél. : +49 (0) 711 4904690-0  
I : [www.buehler-met.de](http://www.buehler-met.de) | E : [info.eu@buehler.com](mailto:info.eu@buehler.com)  
[www.metallographie.biz](http://www.metallographie.biz)

#### **BUEHLER France - Dardilly**

Tél. : +33 (0) 800 89 73 71  
I : [www.buehler.fr](http://www.buehler.fr) | E : [info.eu@buehler.com](mailto:info.eu@buehler.com)  
[www.metallographie.fr](http://www.metallographie.fr)

#### **BUEHLER Royaume-Uni - Coventry**

Tél. : +44 (0) 800 707 6273  
I : [www.buehler.co.uk](http://www.buehler.co.uk) | E : [info.eu@buehler.com](mailto:info.eu@buehler.com)  
[www.metallography.biz](http://www.metallography.biz)

### Siège asiatique

#### **BUEHLER Chine - Shanghai**

ITW Test & Measurement (Shanghai) Co., Ltd.  
Tél. : +86 400 111 8683 | Fax : +86 21 6410 6671  
I : [www.buehler.cn](http://www.buehler.cn) | E : [info.cn@buehler.com](mailto:info.cn@buehler.com)

#### **BUEHLER Asie-Pacifique**

Tél. : +86 400 111 8683  
E : [info.asia@buehler.com](mailto:info.asia@buehler.com)

#### **BUEHLER Japon**

Tél. : +81 03 5439 5077 | Fax : +81 03 3452 7220  
I : [www.buehler.jp](http://www.buehler.jp) | E : [info.japan@buehler.com](mailto:info.japan@buehler.com)