

SimpliMet™ 4000

L'enrobeuse à chaud
la plus rapide
pour une utilisation
24h/24 7j/7



La SimpliMet™ 4000 assure

Robustesse

Une enrobeuse fiable pour les environnements de travail en continu

La SimpliMet 4000 a fait l'objet d'essais dans des conditions extrêmes simulant le cycle de travail des laboratoires les plus sollicités au monde.

Moins de mauvaises surprises

N'exigeant qu'un entretien périodique, la SimpliMet 4000 est conçue pour durer dans les environnements travaillant 24h/24 7j/7. Le solide programme de maintenance préventive basé sur des données empiriques

Facilité d'utilisation

Un apprentissage ultrarapide

Finis les touches échap et les menus. Tout ce dont vous avez besoin se trouve sur le pupitre avant. Utilisez votre enrobeuse aussitôt celle-ci déballée. Une brève instruction suffit et permet même aux opérateurs novices de s'en servir.

Une interface intuitive pour éliminer les erreurs

Des options de paramétrage claires et concises réduisent le risque d'erreur et assurent la qualité de vos échantillons.

Toutes les informations utiles en un coup d'œil

La barre d'état inférieure et des compteurs à rebours indiquent l'avancement de la tâche.

Le plus important pour moi, c'est une qualité durable, pouvoir compter sur l'appareil.

-Technicien supérieur, entreprise de production industrielle, Europe





La SimpliMet 4000 a réduit de moitié mon temps d'enrobage. Les économies réalisées dans le laboratoire serviront à améliorer la productivité.

- Responsable de laboratoire, industrie aérospatiale, Amérique du Nord



Compacité

Davantage de place dans les laboratoires encombrés

Avec ses 31 cm de large, la SimpliMet 4000 libère de la place pour les consommables, d'autres enrobeuses ou pour permettre des agrandissements.

Optimisez la productivité dans vos locaux

La SimpliMet 4000 permet des cycles d'enrobage courts dans les environnements étroits. En remplaçant les enrobeuses anciennes, lentes et encombrantes, vous pouvez doubler votre capacité sur la même superficie.

Rapidité

Gain de temps et économie d'eau en toute sécurité avec le système Smart Cool™

Il arrive que les systèmes classiques allongent inutilement le temps de refroidissement ou restituent un échantillon encore trop chaud. Le système Smart Cool optimise ce temps pour chaque échantillon en terminant le cycle dès la température adéquate atteinte.

Un moule innovant, qui chauffe plus rapidement

Grâce à sa faible masse thermique et à un système d'écoulement améliorant l'efficacité, notre moule unique en son genre garantit des temps de cycle ultra-courts.

Des caractéristiques de pointe offrent



Flexibilité

La fonction Thermoplastique optimise les profils de température des résines d'enrobage à chaud transparentes telles que TransOptic™, qui assure la parfaite transparence des échantillons enrobés. L'option Précharge protège les échantillons fragiles en appliquant la température et la pression de façon contrôlée.

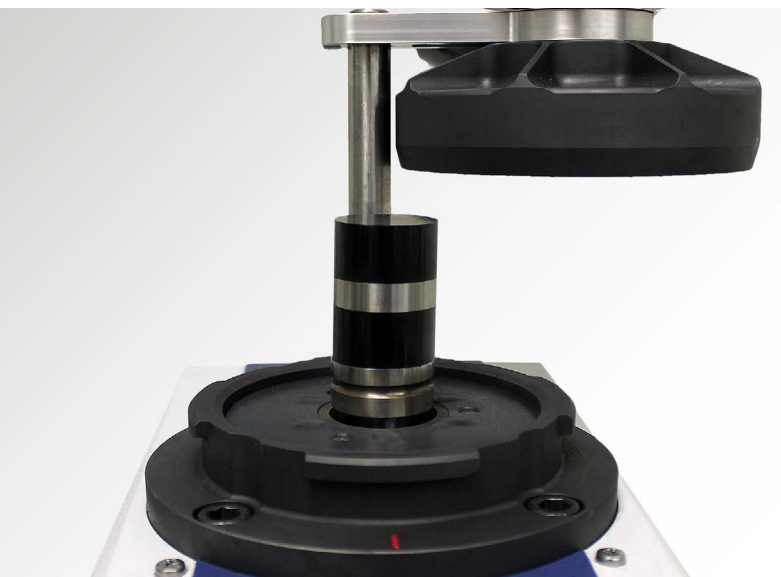


Confort

Fermez parfaitement la chambre de moulage sans effort. Le mécanisme de fermeture léger demande peu de force : une main suffit pour fermer le moule.

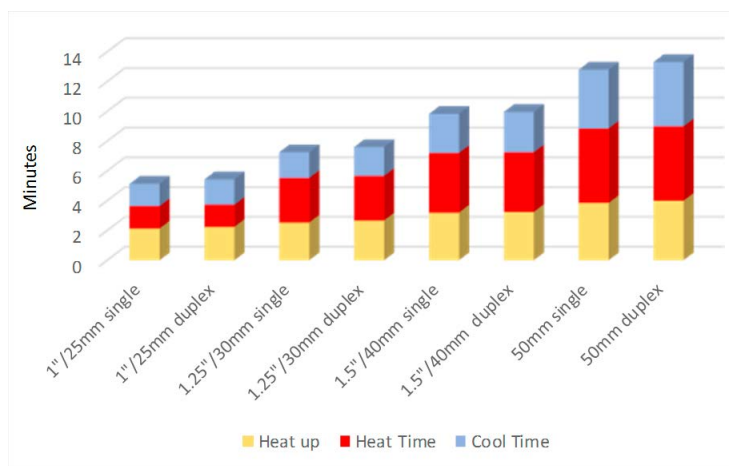
Productivité

Rapide, le double enrobage vous permet de doubler votre capacité de traitement grâce au séparateur inclus. Vous réalisez deux enrobages en un seul cycle dans un temps pratiquement identique.



L'enrobeuse est facile à utiliser et à fermer.

-Responsable de laboratoire, fabrication de l'acier, Asie



Temps de cycle courts pour les enrobages simples et doubles
*Les temps de cycle indiqués sont des temps moyens. Le temps réel peut varier en fonction du matériau utilisé, du type/de la taille de l'échantillon, de la température de l'eau et d'autres facteurs.



Consommables pour l'enrobage à chaud

Consommables pour l'enrobage à chaud

Les résines peuvent influencer les résultats de l'étape de planéité et de polissage. Une composition inégale de l'enrobage ou une mauvaise préservation des bords peut avoir un effet négatif sur l'opération et allonger le temps nécessaire ou entraîner des retouches. D'une qualité supérieure et parfaitement adaptées à la SimpliMet 4000, les résines d'enrobage de Buehler assurent des résultats constants pour tous les échantillons et satisfont en outre aux exigences de votre application : temps d'exécution, préservation des bords, résistance à l'abrasion, transparence de l'enrobage et analyse ultérieure. Les résines d'enrobage ci-après ont été conçues sur mesure pour répondre à vos besoins.

Résines d'enrobage à chaud

PhenoCure



Utilisation universelle, résine phénolique thermodurcissable chargée bois

Dureté: ~88 Shore D
Préservation des bords: très bonne
Couleur: noire, rouge ou verte

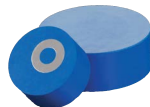
PhenoCure PreMolds



Pre-formed PhenoCure molds

Dureté: ~88 Shore D
Préservation des bords: très bonne
Couleur: noire, rouge ou verte

Diallyl Phthalate



Glass or Mineral-filled thermoset resin

Dureté: ~91 Shore D
Préservation des bords: très bonne
Couleur: bleue

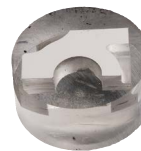
EpoMet G



Mineral-filled thermoset resin
 Granular particle size

Dureté: ~94 Shore D
Préservation des bords: excellente
Couleur: noire

TransOptic



Transparent, thermoplastic acrylic

Dureté: ~80 Shore D
Préservation des bords: bonne
Couleur: translucide

KonductoMet



Graphite and mineral filled phenolic thermoset resin

Dureté: ~88 Shore D
Préservation des bords: très bonne
Couleur: noire

ProbeMet



Copper and mineral filled phenolic thermoset resin

Dureté: ~94 Shore D
Préservation des bords: excellente
Couleur: cuivre

EpoMet F



Mineral filled thermoset resin
 Fine Particle size

Dureté: ~94 Shore D
Préservation des bords: excellent
Couleur: noire

Autres accessoires pour l'enrobage à chaud

Les clips de fixation peuvent être utilisés pour orienter les échantillons minces ou instables dans l'enrobeuse à chaud SimpliMet™ 4000 afin de positionner la partie à examiner pour la préparation et l'analyse. L'agent de démoulage empêche l'enrobage de coller à l'intérieur du moule.

SampKlip



Le clip le plus lourd et le plus dur

UniClip



Plus léger et moins dur que le clip SampKlip

Agent de démoulage



Empêche l'enrobage de coller à l'intérieur du moule

Spécifications techniques

Fonctionnement

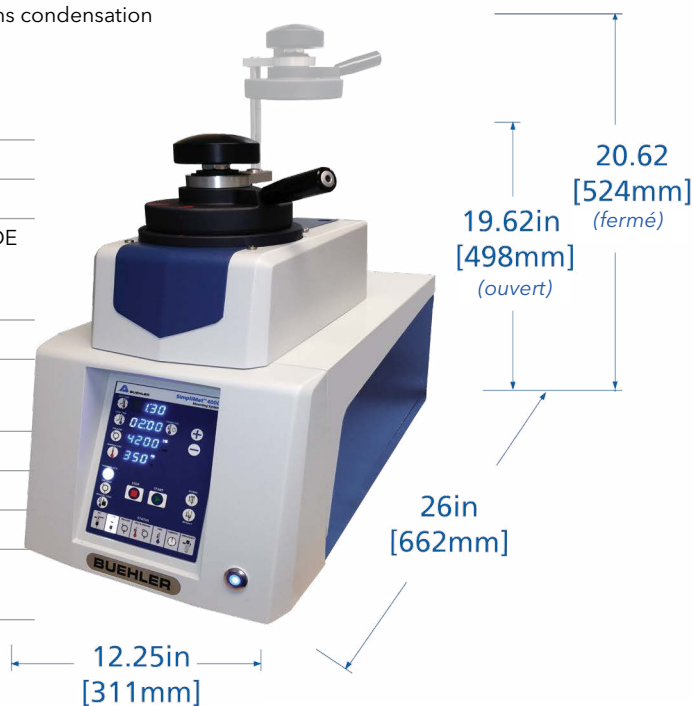
Mode de fonctionnement	Enrobeuse à chaud électrohydraulique automatique
Diamètres des moules d'enrobage	Anglais : 1", 1,25", 1,5" Métrique : 25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm

Paramètres d'enrobage

Pression	Gamme de pression de 80 à 300 bars +/- 10 % Réglable par incréments de 5 bars La fonction Pression de précharge augmente progressivement la pression pour les échantillons fragiles (24 bars)
Temps de chauffage	De 1 à 20 minutes, sélectionnable par l'utilisateur Réglable par incréments de 10 secondes
Température de chauffage	Plage de température de 50°C à 200°C Réglable par incréments de 5°C
Puissance de chauffage	1500 Watts @115 V CA / 1900 Watts @230 V CA
Temps de refroidissement	Sélectionnable par l'utilisateur ou Smart Cool De 1 à 20 minutes, sélectionnable par l'utilisateur Réglable par incréments de 10 secondes Le système de refroidissement intelligent Smart Cool refroidit automatiquement les échantillons jusqu'à une température de 40°C
Fonction Thermoplastique	Paramétrage automatique pour les résines thermoplastiques comme TransOptic™ et refroidissement contrôlé, linéaire de l'enrobage, adapté à la résine d'enrobage à chaud
Niveau de bruit max.	62 dB maximum à un mètre de l'avant de l'appareil, lors de l'élévation et de l'abaissement du piston, avec le moule ouvert
Environnement de travail	Température : de 5°C à 40°C Humidité : 30-90 % d'humidité, sans condensation

Alimentation

Tension/fréquence	85-264 V CA, 50/60 Hz monophasé
Arrivée d'eau	Tube de 1/4" DE ou 3/8" DE
Écoulement d'eau	Tuyau d'écoulement : 1/4" DI x 1/2" DE Évent : 1/4" DI x 1/2" DE
Longueur	660 mm
Longueur de l'arrière de l'appareil aux pieds avant	540 mm
Largeur	311 mm
Hauteur fermé	498 mm
Hauteur ouvert	524 mm
Poids	54 kg





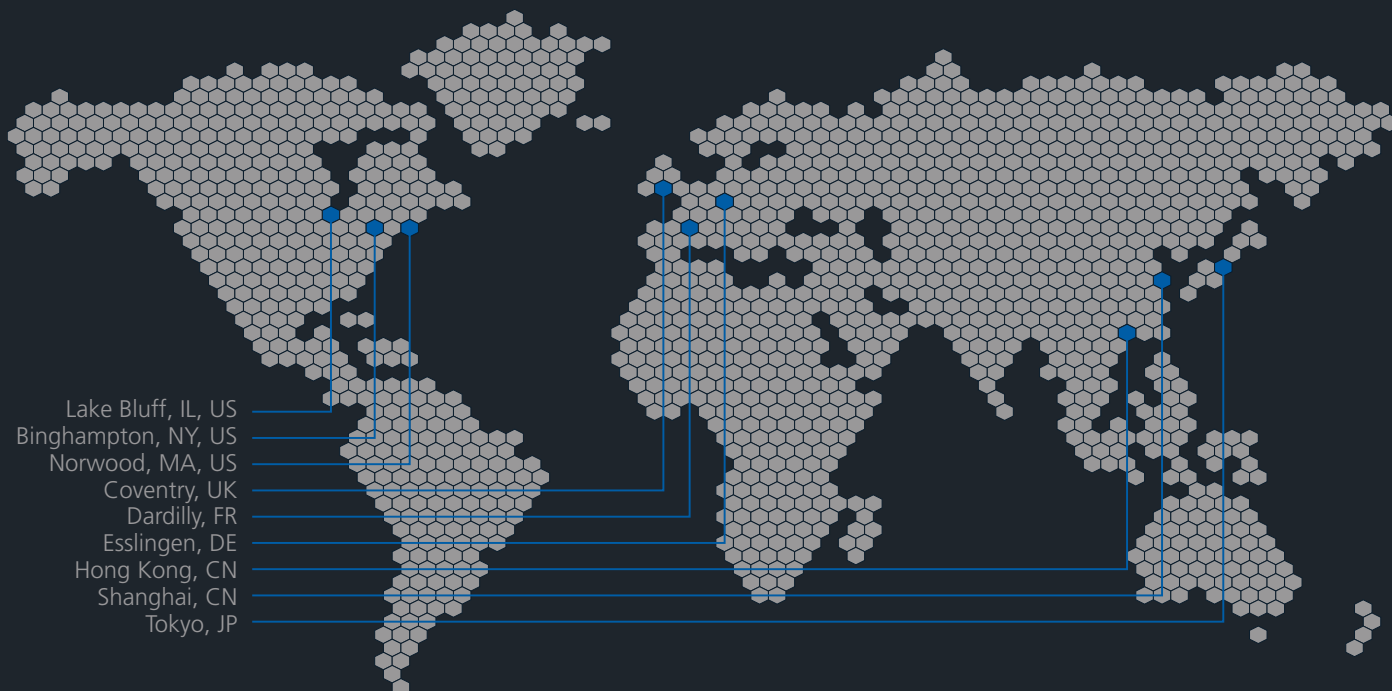
Indications de commande SimpliMet™ 4000

Référence	Description	Tension/fréquence
Tension/fréquence	avec moule 25 mm	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5030	avec moule 30 mm	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5040	avec moule 40 mm	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5050	avec moule 50 mm	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5001	avec moule 1 in	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5125	avec moule 1,25 in	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5150	avec moule 1,5 in	85-264VAC, 50/60Hz

Référence	Moules supplémentaires
20-5025	Moule 25 mm
20-5030	Moule 30 mm
20-5040	Moule 40 mm
20-5050	Moule 50 mm

Référence	Moules supplémentaires
20-5001	Moule 1 in
20-5125	Moule 1,25 in
20-5150	Moule 1,5 in

Sites de BUEHLER dans le monde



Lake Bluff, IL, US
Binghampton, NY, US
Norwood, MA, US
Coventry, UK
Dardilly, FR
Esslingen, DE
Hong Kong, CN
Shanghai, CN
Tokyo, JP



BUEHLER

Des solutions pour la préparation, les essais et l'analyse des matériaux

BUEHLER

41 Waukegan Road, Lake Bluff, Illinois 60044
P: +847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)
W: www.buehler.com | **E:** info@buehler.com

Administration Amérique du Nord – Amérique du Sud

Siège mondial de BUEHLER
P: +847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)
W: www.buehler.com | **E:** info@buehler.com

Bureaux en Europe

BUEHLER Allemagne - Esslingen
Siège européen
P: +49 (0) 711 4904690-0 | **F:** +49 (0) 711 4904690-13
E: info.eu@buehler.com

BUEHLER France - Dardilly

P: +33 (0) 800 89 73 71 | **F:** +33 (0) 800 88 05 27
E: info.fr@buehler.com

BUEHLER Royaume-Uni - Coventry

P: +44 (0) 800 707 6273 | **F:** +44 (0) 800 707 6274
E: info.uk@buehler.com

Bureaux en Asie-Pacifique

BUEHLER Japon
P: +81 03 5439 5077 | **F:** +81 03 3452 7220
E: info.japan@buehler.com

BUEHLER Asie-Pacifique - Hong-Kong

P: +852 2307 0909 | **F:** +852 22721 6659
E: info.asia@buehler.com

BUEHLER Chine - Shanghai

ITW Test & Measurement (Shanghai) Co., Ltd.
P: +86 400 000 3418 | **F:** +86 21 6410 6671
E: info.cn@buehler.com

Pour en savoir plus sur un site Buehler près de chez vous, consultez le site www.buehler.com.

